

3 ans et demi après l'inauguration de la manufacture Hublot à Nyon en Suisse, nous y sommes.

Voici LA BIG BANG UNICO !

La fusion parfaite entre le design iconique maintes fois primé de Hublot, et son mouvement Manufacture, le chrono UNICO.

Cette nouveauté présentée aujourd'hui est le point de départ d'une nouvelle ligne de produits, destinée à recevoir toutes les évolutions à venir du mouvement UNICO.

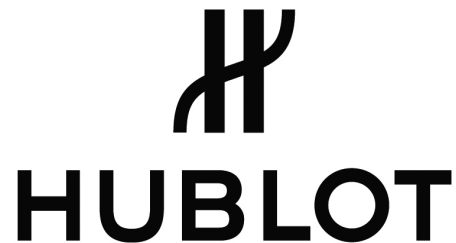
Le design iconique de la Big Bang évolue pour accueillir l'UNICO, le mouvement chronographe roue à colonnes avec double embrayage visible côté cadran 100% conçu, développé et produit dans les ateliers de la manufacture Hublot. Le résultat - ici présenté dans 4 premières références best-sellers - est destiné à être **le point de départ d'une nouvelle ligne de produits Hublot**, pour compléter les lignes Big Bang, Classic Fusion, King Power et Masterpieces.

Pour commencer, le design de la Big Bang Unico présente une puissante boîte de 45.5 mm de diamètre, racée et mécanique, avec une lunette maintenue par **6 vis H qui connaissent un nouveau design** encore plus technique et subtil (la tête de chaque vis est désormais en relief qui permet deux finitions alternant le poli et le mat). On peut noter **le nouveau design de la couronne**, vissée, surmoulée caoutchouc dont le profil est décoré du fameux H de la vis Hublot. Pour la première fois depuis la création de la Big Bang en 2005, **les boutons poussoirs sont ronds**. Ils sont protégés chacun par un protège-poussoir intégré à la carrure et sont finis comme un piston de moteur. On garde les angles vifs et le système intelligent en sandwich de la construction de la boîte, mais **l'attache du bracelet est très optimisée** : on retrouve le désormais **fameux système «One clic»** qui permettra au propriétaire d'alterner au gré de ses envies un large choix de bracelets - chaque montre est livrée avec un bracelet en caoutchouc naturel structuré et ligné (nouveau aussi) qui s'intègre parfaitement avec les embouts de la carrure. Enfin, le mouvement apparaît grâce à un cadran squelettisé qui comporte les fameux **indexes et chiffres arabes reliftés** pour les rendre plus massifs (et qui sont revidés et remplis de SuperLuminova™) ainsi que **deux compteurs «cerclés» par une bague polie**, le premier pour les minutes positionné à 3H et le second à 9H pour la petite seconde ; le guichet date étant visible à 3H. Les aiguilles ont aussi été reliftées, facettées sur deux niveaux et remplies de Superluminova™.

Concernant le mouvement manufacture UNICO, c'est LE moteur maison, LE mouvement chrono manufacture. C'est la raison pour laquelle il a été choisi. Il a été 100% conçu, développé, usiné, assemblé par les micro-mécaniciens, ingénieurs et horlogers chez Hublot. C'est un chronographe Flyback (mise à zéro possible à tout moment, pratique), **unique dans l'industrie horlogère**, deux poussoirs, avec indication de la date et dont la particularité est le **positionnement de son mécanisme avec double embrayage et la fameuse «roue à colonnes» visible côté cadran**.

Son développement a fait l'objet d'une démarche originale et sort des sentiers battus : par exemple, le compteur d'heures est entraîné directement par le barillet et il n'y a aucun sautoir dans le mécanisme de chronographe. Cette simplification apporte un gain en **fiabilité** et en **robustesse**. Son ancre et roue d'échappement sont en silicium, gage de performance car plus léger, et fixé sur un porte-échappement amovible. Sa construction avec seulement 330 composants a été simplifiée au maximum pour gagner là encore en robustesse. Ce résultat est le fruit d'une **mise au point continue depuis 2009**, année de son lancement, menée conjointement dans la manufacture par le Bureau technique, le Laboratoire et le Service après-vente. Sa fréquence de 4hz/28'800 alternances par heure et ses finitions soignées sont aussi un gage de bonnes qualités chronométriques. Enfin, sa production automatisée, par exemple la robotisation pour l'usinage, le chassage des pierres, le huilage et beaucoup d'opérations d'assemblage, permet aussi d'obtenir une qualité constante et contrôlée. Sa réserve de marche est d'environ 72 heures.

En résumé, tout a été pensé et dessiné avec le pur ADN de Hublot: **sport, performance et technologie**. Pas de gadget inutile. Le design est racé, fonctionnel, rationnel.



BIG BANG UNICO TITANE CERAMIQUE
BIG BANG UNICO TITANE
BIG BANG UNICO KING GOLD CERAMIQUE
BIG BANG UNICO KING GOLD

DETAILS TECHNIQUES

Références	411.NM.1170.RX (BIG BANG UNICO TITANE CERAMIQUE) 411. NX.1170.RX (BIG BANG UNICO TITANE) 411.OM.1180.RX (BIG BANG UNICO KING GOLD CERAMIQUE) 411.OX.1180.RX (BIG BANG UNICO KING GOLD)
Boîtier	Diamètre 45.5 mm en Titane ou King Gold 18K
Lunette	Titane ou céramique noire satinée 6h/12h flanc poli 6 vis en titane de forme H noyées mat et polies-bloquées
Glace	Saphir avec traitement anti reflets intérieur/extérieur avec logo Hublot
Lunette oreilles	Résine composite noire + bague en lunette Aluminium Anodisé noire
Inserts latéraux	Résine composite noire
Couronne	King Gold ou Titane satiné avec logo Hublot surmoulée caoutchouc noir
Poussoirs	King Gold 18K ou Titane satiné
Fond	King Gold 18K ou Titane satiné circulaire
Étanchéité	Glace saphir traitement anti reflets intérieur 10 ATM soit environ 100 mètres
Cadran	Squelette vernis noir mat Bague de compteur Plaqué Or 5N ou rhodiée polie
Aiguilles	Indexes plaqués Or 5N ou rhodiés mat, SuperLuminova™ blanc Plaquées Or 5N ou rhodiées satinées, SuperLuminova™ blanc
Mouvement	HUB 1242 Mouvement Unico développé et manufacturé chez Hublot Chronographe automatique flyback
Quantième	Guichet blanc à 3H
Masse oscillante	Traitement noir satiné en Tungstène
Réserve de Marche	Environ 72 heures
Bracelet	Caoutchouc noir, structuré et ligné
Fermeoir	Boucle déployante en titane ou titane PVD noir avec inserts en céramique ou Or 5N ou titane selon les versions.